

- Cabezal ensamblado.

Realiza un ensamblado uniforme de la junta a lo largo de todo el perfil.

- Sistema neumatico de doble cabezal.

El estudio previo de los diferentes perfiles de cada cliente, hace que el cambio de los cabezales sean rapidos y sin necesidad de un ajuste previo.

- Clipping head

Carries out an even assambly of the joint thoroughout the whole profile

- Double head pneumatic system.

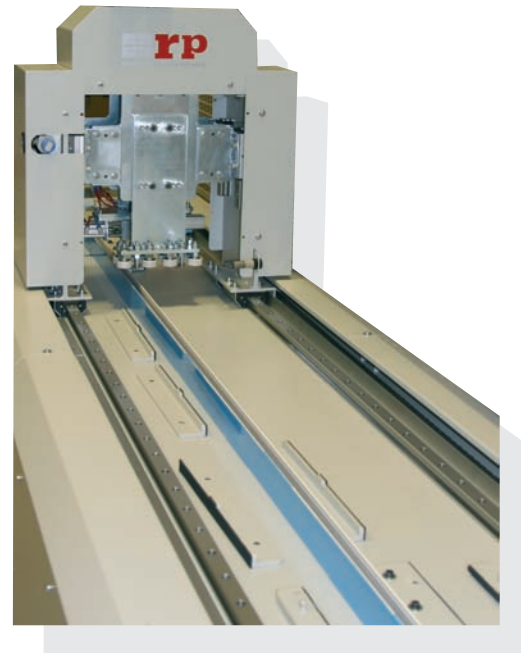
A previous study of the profiles supplied by the client, makes the head replacement process quicker as it does not require any adjustments at all.

- Tete sertissage

Réalise un assemblage uniform du joint tout au long de la barre.

- Systeme pneumatique double tête

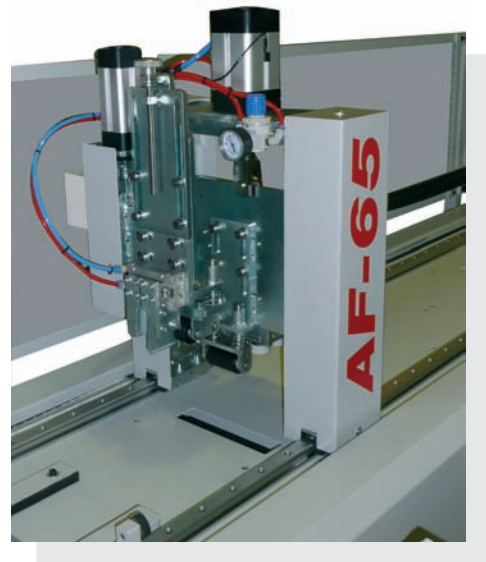
L'étude préalable des differents profils fournis par chaque client, agilissent les processus de changement des têtes qui deviennent plus vites et ne precissent pas des réglages.



# CJ - 45

# AJB 6000 AJB 6000 MC

# FL - 3



- Cabezal universal inserción de juntas.

La presión que ejerce el cabezal sobre la junta se puede regular neumáticamente, para su mejor funcionamiento.

- Universal joint insertion head

The pressure that the head applies on the gasket can be regulated pneumatically, in order to obtain better performances.

- Tête universelle d'insertion des joints

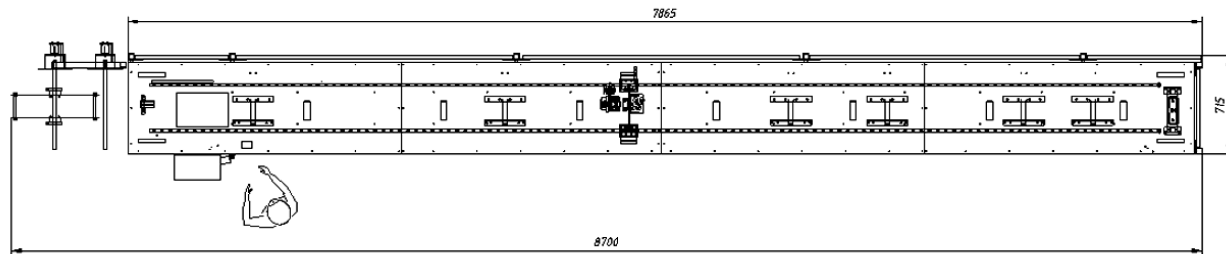
La pression exercée sur le joint peut être réglée pneumatiquement pour un meilleur fonctionnement.

# ERT 65 CU

# ERT ONE



# AF 65 / 70



Distribuidor



# AF 65 / 70

Máquina automática para insertar y ensamblar, felpa y goma de base rígida en perfiles de aluminio, en una sola operación.

Automatic machine for insertion and clipping of pile weather strip and rigid base gaskets in aluminium profile.

Machine automatique pour insertion et sertissage de joint brosse et joint de base rigide dans profils d'aluminium, e même temps.

AF-65 / 70 Es una máquina que ha sido concebida para insertar, cortar y ensamblar automáticamente las juntas en coextrusión, burletes de cepillo y juntas de pvc. Gran rapidez de trabajo, gran producción (80 barras/hora).

AF-65 / 70 Is a machine conceived for the insertion and clipping of pile weather strip and rigid base gaskets as well as pvc. Great pace and great performance rate (80 bars per hour).

AF-65 / 70 Est une machine qui a été conçue pour l'insertion et sertissage de joint brosse et joint de base rigide et joints du pvc. Élevé degré d'efficace et performance (80 barres/heure).

AF-65 / 70 Nuevo sistema de corte para juntas rígidas (puertas garage). Cabezales independientes para distintos usos. El cambio del cabezal es de forma simple y rápida, para poder utilizar gran variedad de perfiles de aluminio.

Portabobinas múltiple con freno, que permite la utilización de hasta 4 bobinas, para su mayor comodidad. La colocación de las juntas es automática y utiliza perfiles guía.

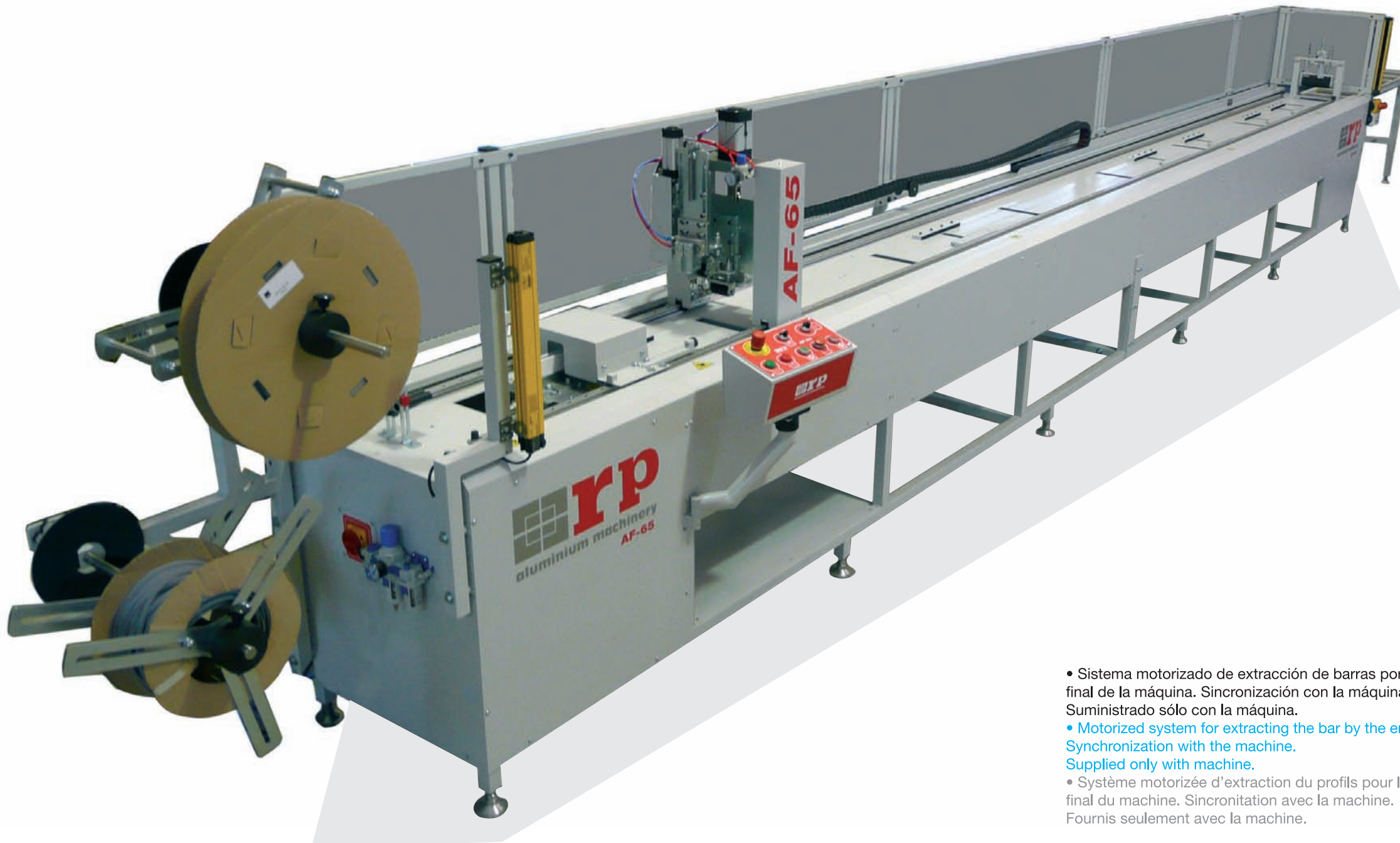
AF-65 / 70 New system of cut that allows to cut all type of rigid gasket (garage dors). Different heads for different functions. The head replacement procedure is fast and simple while working with a wide variety of profiles.

Bobbin carrier provided with a multiple stop device allows the use of up to 4 bobbins at the same time to ease the placement of the washers.

The placement of the joint is automatic by using profile guides.

AF-65 / 70 Nouveau système de couper pour joints rigides (porte garage). Des têtes independantes réalisant plusieurs fonctions. Le remplacement des têtes est simple et vite, afin de favoriser l'utilisation d'une ample variété de profils d'aluminium.

Distributeur multiple qui permet l'utilisation de 4 bobines pour faciliter le placement des joints, des brosses et des bandes de 6 m pour joints centraux.



## CARACTERÍSTICAS

- Máxima longitud de las barras: 6,5 mts.
- Producción : 80 barras/hora
- Corte y inserción automática de las juntas.
- Fijación barras mediante 6 pisadores neumáticos.
- Intercambio de cabezales automatico
- Sistemas de protección y seguridad cumpliendo normativas CEE

## DATOS TÉCNICOS

- Funcionamiento electro-neumático.
- Tensión monofásica 220 V. Controlado por microprocesador.
- Motor 1.5 kw / 2 CV.
- Presión de trabajo: 6 kg. Presostato de seguridad.
- Control mediante sysdrive y PLC 2ª generación
- Medidas max. perfiles (mm): altura 100 x ancho 120
- Medidas (cm); largo 830 x ancho 70 x alto 150.
- Peso: 680 kg.

## FEATURES

- Max, length of bars: 6,5 m.
- Performance rate 80 bars per hour
- Automatic trim of washers.
- Fixing of bars by means of 6 pneumatic holders
- Automatic head interchange.
- Protection and security systems comply with EU norms

## TECHNICAL DATA

- Electro-pneumatic mechanism.
- Single-phase voltage 220 V. Monitored by microprocessor.
- Motor 1.5 Kw / 2 CV.
- Working pressure: 6 kg.
- Control by means of sysdrive and PLC.
- Measurement max. profile (mm): height 100 x width 120.
- Dimensions (cm): length 830 x width 70 x height 150.

## CARACTÉRISTIQUES

- Longueur maxime: 6,5 m.
- Performance 80 barres pour heure
- Coupage automatique des joints.
- Fixation de barres moyennant 6 fixateurs pneumatiques.
- Changement des têtes automatique.
- Systemes de protection et securité.

## INFORMATION TECHNIQUE

- Fonctionnement electro-pneumatique.
- Voltage monophasique 220 V. Controlé pour microprocesseur.
- Moteur 1.5 Kw / 2 CV
- Pression de travail: 6 kg.
- Control moyennant sysdrive et PLC.
- Mesure max. profil (mm): hauteur 100 x largeur 120.
- Mesures (cm): longueur 830 x largeur 80 x hauteur 150.



- Sistema motorizado de extracción de barras por el final de la máquina. Sincronización con la máquina. Suministrado sólo con la máquina.

• Motorized system for extracting the bar by the end. Synchronization with the machine. Supplied only with machine.

- Système motorisée d'extraction du profils pour le final du machine. Sincronitation avec la machine. Fournis seulement avec la machine.